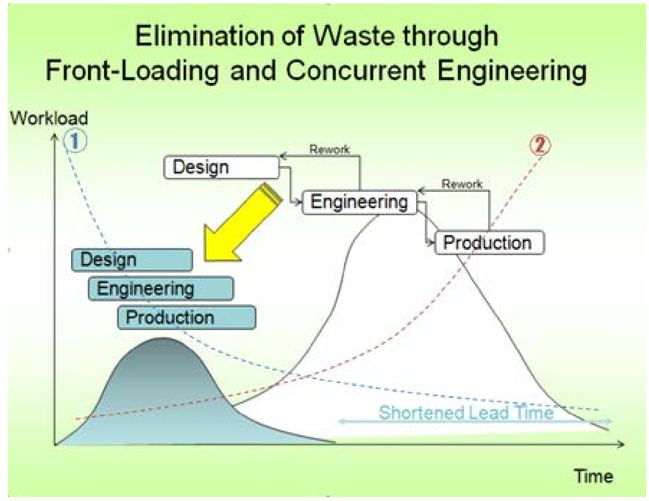
Automatisierte Erstellung des NC-Programmes unterstützt durch PMI

Product Manufacturing Information (PMI) als Basis für die virtuelle Arbeitsvorbereitung

Ausgangssituation und Problemstellung:

- Das automatisierte Zusammenspiel verschiedener Softwarekomponenten im Produktentwicklungsprozess stellt für viele Unternehmen noch immer eine große Herausforderung dar. Speziell für Variantenfertiger (ab Losgröße 1) erhöht eine flexible Integration und Datendurchgängigkeit der Fertigungskette CAD<>CAM<>CAQ die Wettbewerbsfähigkeit.



Frontloading mittels 3D-Mastermodell

Ziele und Nutzen:

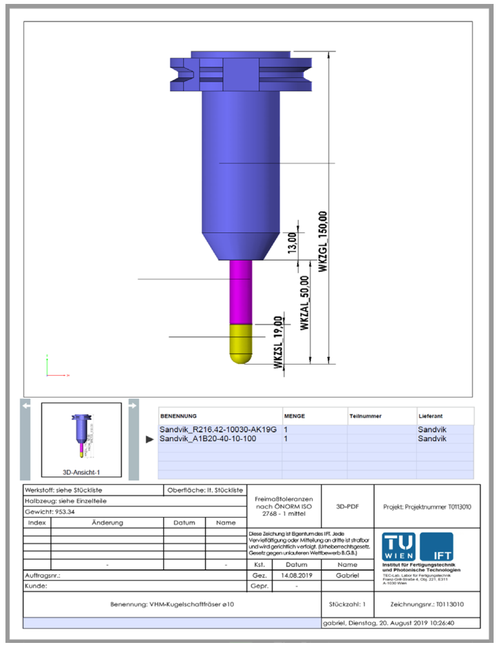
- Einführung der **Zeichnungslosen Fertigung** im Produktentstehungsprozess.

- **Durchgängiger Informationsaustausch** in gesamten Prozesskette CAD<>CAM<>CAQ

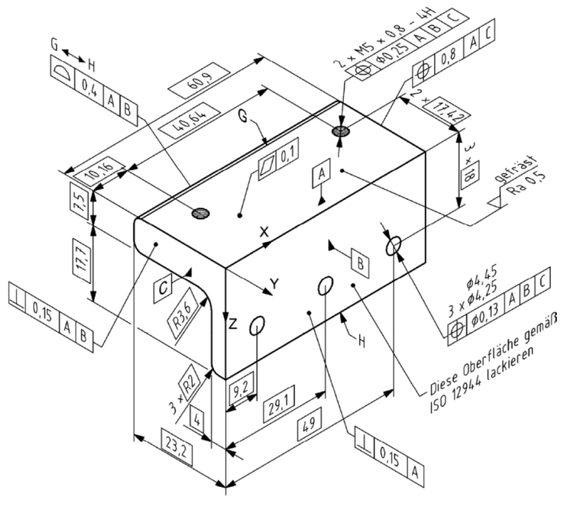
- Flexible **CAM-Automatisierung** mittels Feature Technologie FT in Kombination mit PMI

- **Automatische Prüfplanerstellung** für Koordinatenmessmaschinen

- Einsatz der **PMI** in der gesamten **virtuellen Fertigung**



PMI am Fräswerkzeug (TU Wien, IFT)



MBD nach DIN ISO 16792 (ASME Y14.41)

Ansprechpartner:
Amir Agovic, MSc. | agovic@ift.at
TU Wien - Institut für Fertigungstechnik und Photonische Tech.
www.ift.at

Pilotfabrik Industrie 4.0

Institut für Fertigungstechnik und Photonische Technologien
Univ.Prof. DI Dr.techn. habil. Friedrich Bleicher

Digitale Version herunterladen